



WEBPAK GROUP

Digital Acquisition Solution



นวัตกรรมบำบัดน้ำเสีย ด้วยนาโนเทคโนโลยี

Wastewater Treatment with Nanotechnology





นวัตกรรมบำบัดน้ำเสีย ด้วยนาโนเทคโนโลยี

Wastewater Treatment with Nanotechnology

นาโนเทคโนโลยี (Nanotechnology) หมายถึง เทคโนโลยีที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการ สร้างการสังเคราะห์ วัสดุ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือผลิตภัณฑ์ ซึ่งมีขนาดเล็กมากในระดับนาโนเมตร เทียบเท่ากับ ระดับอนุภาคของโมเลกุล หรืออะตอม รวมถึงการออกแบบ หรือการใช้เครื่องมือ สร้างวัสดุ ที่อยู่ในระดับที่เล็กมาก หรือการเรียงอะตอมและโมเลกุลในตำแหน่งที่ต้องการ ได้อย่างแม่นยำ และถูกต้อง ทำให้โครงสร้างของวัสดุ หรือสารมีคุณสมบัติพิเศษ ไม่ว่าจะทางด้านฟิสิกส์ เคมี หรือชีวภาพ ส่งให้มีผลประโยชน์และประสิทธิภาพสูงสุด ให้กับผู้ใช้งาน

นวัตกรรมการบำบัดน้ำเสีย ด้วยนาโนเทคโนโลยี

Wastewater Treatment with Nanotechnology

การออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียที่ดี หมายถึงการ ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย ที่เหมาะสมกับ ปริมาณน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต มีการเลือกใช้เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการบำบัด น้ำเสียที่มีคุณภาพ รวมถึงมีการออกแบบและใช้ ระบบบำบัดน้ำเสีย ที่เหมาะสมกับกระบวนการ ผลิตและชนิดของน้ำเสียของกิจการ

ดังนั้น หากในระยะยาว การเลือกที่จะลงทุนในระบบที่ดีและมีความเหมาะสม จะสามารถแก้ไขปัญหามากๆ ได้ชัดเจนและรวดเร็ว ทั้งยังสามารถลดต้นทุนที่อาจ เกิดขึ้นในอนาคตได้อีกด้วย



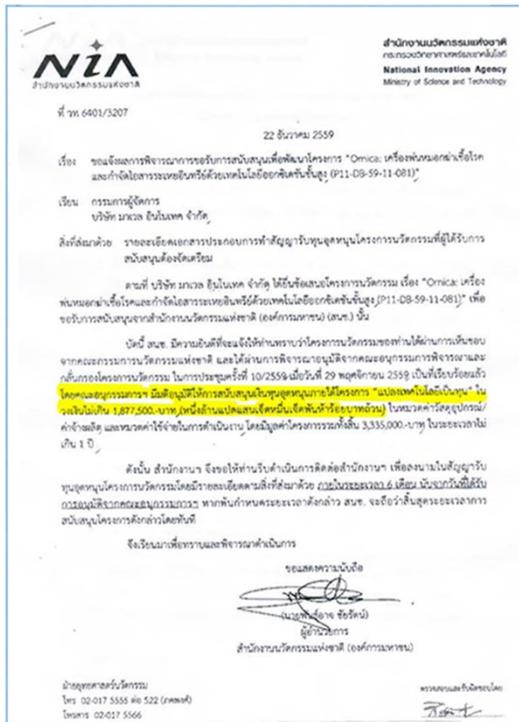
ได้รับการรับรอง จาก



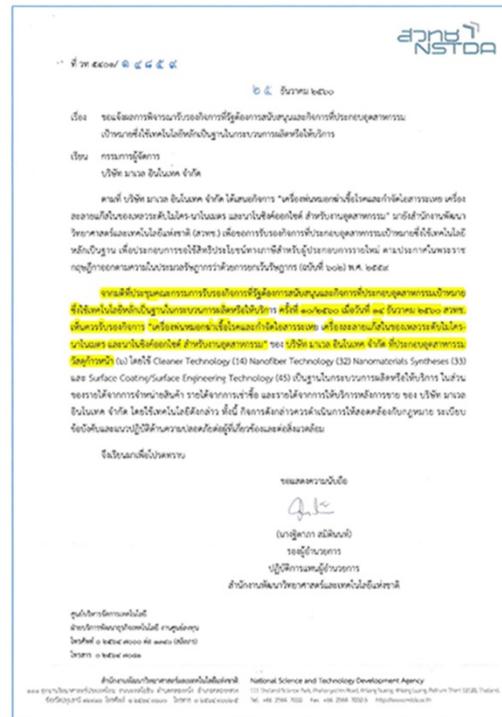
สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ
(ฝ่ายพัฒนาธุรกิจเทคโนโลยี)



สำนักงานนวัตกรรมแห่งชาติ
กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
(ฝ่ายยุทธศาสตร์นวัตกรรม)



สำนักงานนวัตกรรมแห่งชาติ
กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี (ฝ่ายยุทธศาสตร์นวัตกรรม)



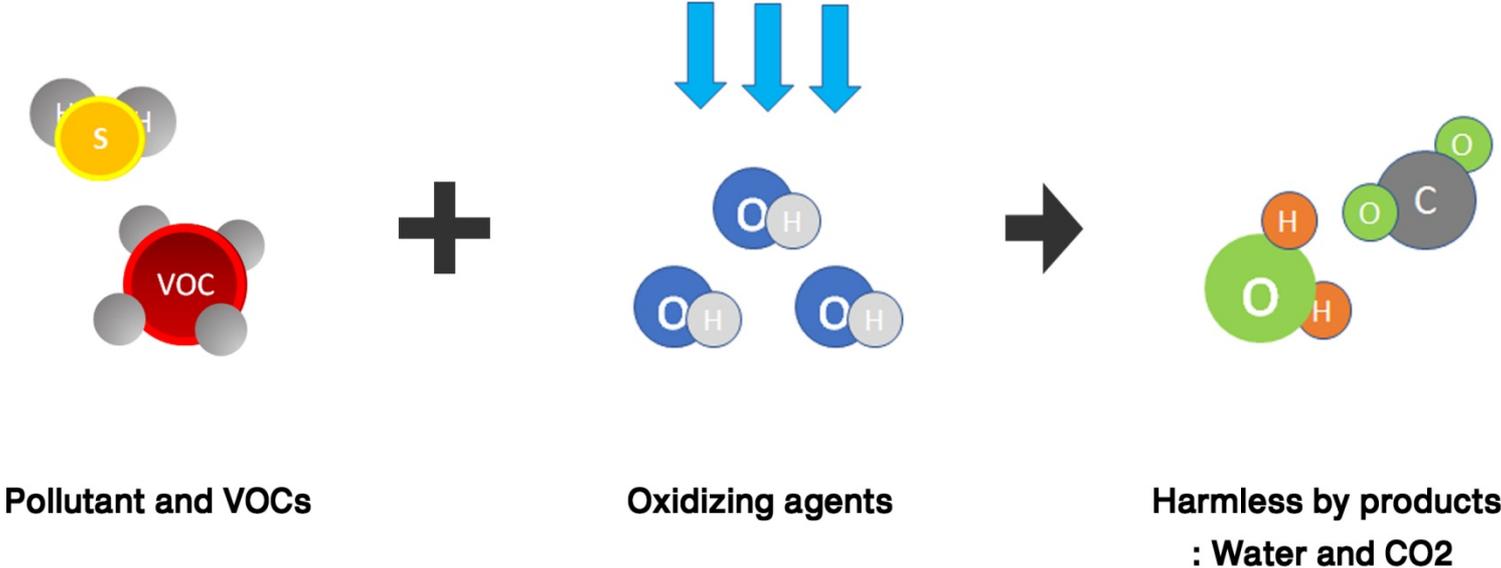
สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ
(ฝ่ายพัฒนาธุรกิจเทคโนโลยี)

ข้อดี ของ นวัตกรรมกำบัดน้ำเสีย ด้วยนาโนเทคโนโลยี

- สามารถลดระยะเวลาที่ใช้ในการกำบัดน้ำเสียได้หลายเท่าตัว
- ลดจำนวนบุคลากรในการดูแลระบบ
- ลดการสะสมของจุลินทรีย์ แบคทีเรีย และเชื้อรา ที่เป็นสาเหตุของกลิ่นไม่พึงประสงค์
- ปลอดภัยต่อสุขภาพ ไม่เป็นอันตรายต่อคนและสัตว์เลี้ยง
- ไร้สารเคมี 100%



AOPs : AOP treatments unit



Problem

Advance oxidation process where an hydroxyl radical is used to treat the wastewater



Low oxygen concentration
causes by demanding of oxygen
by the bacteria



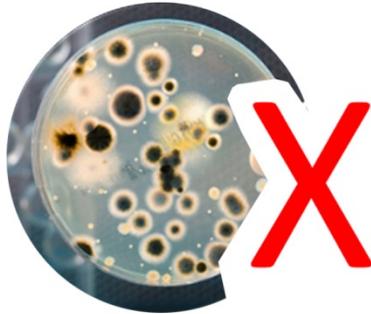
Sludge
disposal of sludge produced
during the treatment



Odor issues
due to the presence of hydrogen
sulfide and VOCs.

Solution

Advance oxidation process where an hydroxyl radical is used to treat the wastewater



VOCs Destruction
By way of oxidation



Eliminate by product
left water and CO₂
after the treatment



Environmentally friendly
Green technology

Why : Hydroxyl radical

- No chemical left behind
- Take 1 s. to 1.4 min to disinfection
- Remove bacteria more than Chlorine
- by 5,625 times
- and Ozone by 1.8 times
- Safe to use
- Scrub PM 2.5

TREATMENT by

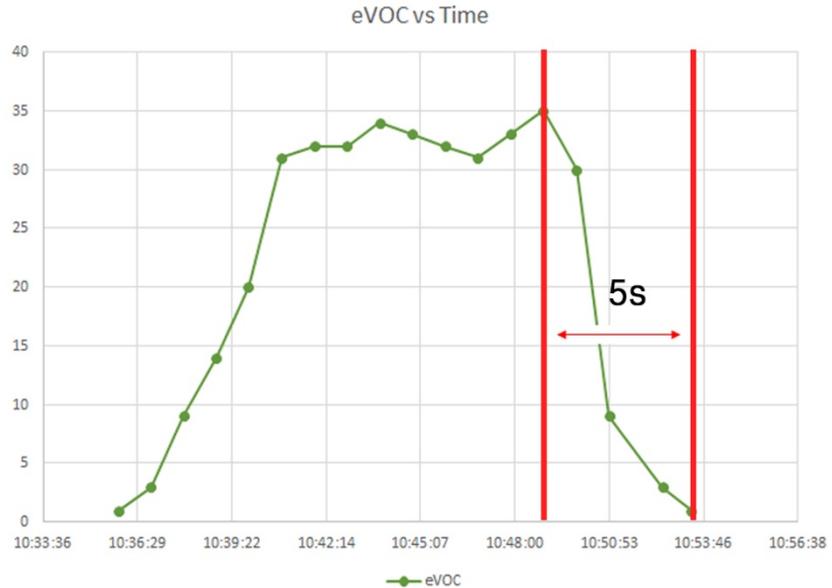
- HYDROXYL RADICAL (OH•)
- OXYGEN ATOMIC (O•)
- OZONE (O₃) $2O_3 \rightarrow 3O_2$

Oxidizing agent	Oxidation Potential (mV)
Fluorine	3.06
Hydroxyl radical	2.80
Oxygen (atomic)	2.42
Ozone	2.08
Hydrogen peroxide	1.78
Hypochlorite	1.49
Chlorine	1.36
Chlorine dioxide	1.27
Oxygen (molecular)	1.23

Why : Advanced Oxidation Process

Eliminate smell → Chiangmai Zoo

Date	Humid (R)	eVOC (R)	CO2 (R)
2019-11-15 10:53:23	96.1	1	243
2019-11-15 10:52:30	94.0	3	250
2019-11-15 10:50:52	86.4	9	305
2019-11-15 10:49:52	78.6	30	303
2019-11-15 10:48:52	74.6	35	301
2019-11-15 10:47:52	74.3	33	303
2019-11-15 10:46:54	74.0	31	302
2019-11-15 10:45:52	73.1	32	303
2019-11-15 10:44:52	71.5	33	305
2019-11-15 10:43:52	72.1	34	305
2019-11-15 10:42:53	72.5	32	308
2019-11-15 10:41:52	72.0	32	309
2019-11-15 10:40:52	71.4	31	308
2019-11-15 10:39:52	70.7	20	312
2019-11-15 10:38:53	72.1	14	318
2019-11-15 10:37:53	73.0	9	323
2019-11-15 10:36:53	75.1	3	331
2019-11-15 10:35:54	73.1	1	345



Control
0.65 NUT

**Threated
water**
0.55 NUT



ค่าความขุ่นของน้ำ
เมื่อผ่านไป 10 วัน

Why

Advanced Oxidation Process Eliminate toxic gas and VOCs

Parameter	Before (ppm)	After (ppm)	% reduction
NO _x	9.4	1.6	83.0
SO ₂	0.0	0.0	-
CO	1000.0	0.0	100.0
VOC	39.3	0.2	99.5
H ₂ S	1.2	0.0	100.0

*Exhaust gas deodorization at Siam Service Co., Ltd.

**Amount of gases before and after the advanced oxidation process treatment.

Result

Advanced Oxidation Process

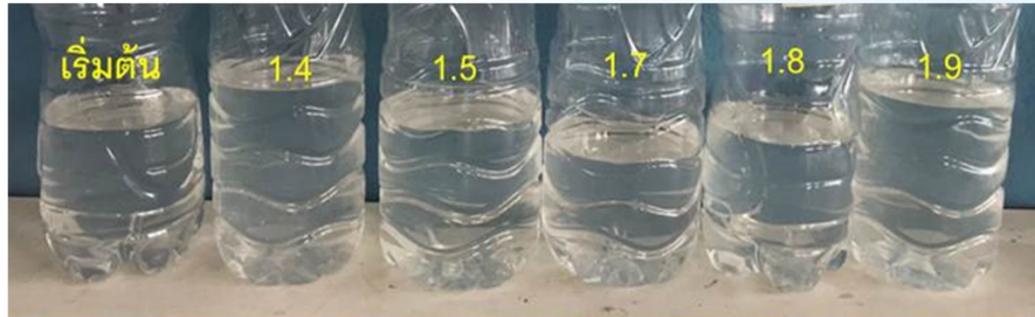
Parameter	Before (mg/L)	After (mg/L)	% reduction
BOD	576	66	88.5
COD	3,825	406	89.4
Chlorine	2,343	411	82.5
Suspended Solids	4,440	168	96.2
Dissolved Solids	6,708	1,296	80.7
Lead	0.150	0.0054	73.3
Arsenic	0.105	0.0054	94.9
Mercury	0.0073	< 0.0005	94.5

*Case study with the municipal wastewater by advanced oxidation process

**Testing time 15 minutes

| บริษัท ออลเน็กซ์ ประเทศไทย จำกัด

ลำดับ	ตัวอย่าง	pH	TDS mg/l	COD mg/l	Isobutylene ppm	% Remove	
						COD	VOC
	ค่าเริ่มต้น	3	174	24,265	> 15,000		
1.4	น้ำ ตย. +AOP	3	173	11,628	> 15,000	52.08	-
1.5	น้ำ ตย. +AOP + O ₃ (Catalyst)	3	178	15,418	1,564	36.46	89.57
1.7	น้ำ ตย. +AOP + O ₃	3	589	14,432	1,438	40.52	90.41
1.8	น้ำ ตย. + O ₃ (Catalyst)	3	183	17,996	3,377	25.84	77.49
1.9	น้ำ ตย. + O ₃	3	620	18,170	1,434	25.12	90.44



Comparison

No odor

Higher rate of wastewater treatment volume

No turbidity

Small unit

By product can be reused, has been disinfected



AOP *treatments unit*

Conventional treatment process



No odor removal system

Take time to treat waste water

Low dissolved oxygen, high

Need large area for the equipment

By product cannot be re-used or need to be treated

suspended particulate matter

DEODORIZATION AND DECOLORIZATION FROM MUNICIPAL WASTE GARBAGE LEACHATE



WEBPAK GROUP

| Digital Acquisition Solution |

สอบถามรายละเอียดข้อมูลเพิ่มเติม

คุณ วารุณี เทียงคำ

Mobile : 086-3420373

E-mail : edc8976@gmail.com

